

# LE PRESSE ÉTOUPE

## Entretien et régler le presse étoupe traditionnel

Votre bateau est équipé soit d'un joint à contact radial – c'est le presse étoupe traditionnel –, soit d'un joint à contact facial – joint tournant ou à lèvres.

### **A la première mise à l'eau (à flot)**

Desserrez complètement le presse-étoupe afin d'irriguer parfaitement le tube d'étambot et la tresse (l'eau doit parfaitement pénétrer à l'intérieur du bateau).

Resserrez progressivement et alternativement les deux vis de serrage (pas plus d'un tour de clef à chaque fois) ; vérifiez que les deux brides sont bien parallèles.

Le serrage correct est obtenu lorsque la ligne d'arbre débrayée peut encore tourner à la main et que le presse-étoupe, quand le bateau navigue au moteur, laisse passer une goutte d'eau toutes les 10 à 30 secondes.

### **En cours de saison**

Vérifiez à chaque sortie le goutte-à-goutte et l'échauffement ainsi que régulièrement le circuit d'eau de refroidissement, si le presse-étoupe de votre bateau en est pourvu.

Lors de longues périodes d'immobilisation à flot, le presse-étoupe peut être resserré mais, à la remise en service, il faudra procéder aux mêmes opérations que lors de la première mise à l'eau.

### **A la remise à l'eau après l'hivernage**

Changez la tresse avant de remettre le bateau à l'eau.

Après la mise à l'eau, reprenez les mêmes opérations que pour la première mise à l'eau.

- La ligne d'arbre avec son presse étoupe traditionnel.
- A la première mise à l'eau, n'oubliez pas de desserrer le presse étoupe afin de l'irriguer. Si, même desserré, aucun passage d'eau n'est visible et que le presse étoupe chauffe, dévissez complètement le fouloir et faites le glisser sur l'arbre. Retirez les anneaux un à un à l'aide d'un crochet jusqu'à ce que l'eau suinte. Replacez ensuite les tresses.
- Il faut maintenant resserrer les écrous du fouloir simultanément. L'arbre d'hélice doit pouvoir tourner à la main. Il est normal qu'un goutte à goutte se produise. Le réglage correct doit laisser passer une goutte d'eau toutes les trente secondes environ. Si le fouloir est presque à fond de réglage, il sera nécessaire de regarnir le presse étoupe.

### **Changer la garniture du presse étoupe**

Au quotidien, on dit aussi garnir le presse-étoupe.

L'opération aura lieu à terre, toutes les deux ou trois saisons (ou dès que le fouloir est presque à fond de réglage).

#### **• Dépose de la garniture**



Dévissez le fouloir, faites le glisser sur l'arbre.

Dégarnissez le presse-étoupe sans rayer l'arbre ou le porte-étoupe, à l'aide d'un crochet ou d'un petit tournevis.

Comptez les garnitures usées.

Dégreaissez l'ensemble du presse étoupe avec un pinceau et de l'essence.

Toilez légèrement l'arbre au papier de verre après avoir avancé sur l'arbre le corps du presse étoupe.

**Remarque: Dans le cas d'un presse-étoupe à graisser, videz, nettoyez et regarnissez celui-ci de graisse neuve. Contrôlez l'arrivée de graisse puis essuyez le tout à l'aide d'un chiffon propre.**



## • Garnissage du presse étoupe



Regarnir le presse-étoupe en enroulant la tresse neuve autour de l'arbre. Coupez la tresse en biseau dans le sens de serrage.

- Dévissez le fouloir. Remarquez la quantité et la couleur de l'eau dans la cale, fuite d'eau, fuite d'huile. Un bon nettoyage et une bonne révision s'imposent.

- Faites glissez le fouloir sur l'arbre, puis dégarnissez le presse étoupe.

Engagez les tresses neuves l'une après l'autre, en prenant soin de décaler à chaque fois la position de la coupe, pour éviter un passage direct de l'eau de mer. Remettez le fouloir en place. Serrez les écrous de réglage modérément (le fouloir doit s'enfoncer de l'épaisseur d'une tresse).

## • Réglage

Le serrage correct est obtenu lorsque la ligne d'arbre débrayée peut encore tourner à la main.

Si le manchon d'appui du fouloir s'enfonce totalement dans le corps du presse-étoupe, rajoutez une tresse. Si au contraire, le fouloir ne s'enfonce pas suffisamment, enlevez une tresse.

Parfaire progressivement l'étanchéité une fois le bateau à l'eau et après 30 minutes de route au moteur. Le bon réglage est atteint lorsque le presse-étoupe laisse passer une goutte d'eau toutes les 10 à 30 secondes.

**Dans tous les cas, vérifiez à la main la température du corps du presse-étoupe. Celui-ci doit être tiède, jamais brûlant.**



- Enlevez une à une les anciennes garnitures à l'aide d'un tire-bouchon ou d'un petit crochet.

- Après un bon nettoyage de cale, nettoyez et contrôlez l'arbre d'hélice, la durite de raccordement ainsi que ses colliers.

- Au niveau des tresses, deux choix possibles. La tresse vendue au mètre et la tresse déjà coupée au diamètre de votre arbre. Cette dernière a l'avantage d'être prête à l'emploi.

- Coupez la tresse au diamètre de l'arbre et en biseau dans le sens du serrage à l'aide d'un cutter.

- Engagez les anneaux dans le presse étoupe. Faites attention à décaler les coupes afin d'éviter un passage direct d'eau de mer.

- Engagez le fouloir et revisser les écrous tout en faisant tourner l'arbre. Celui-ci doit pouvoir s'engager de la valeur de l'épaisseur d'une tresse puis serrez très légèrement le fouloir. Le réglage s'effectue ensuite à flot en plusieurs étapes. Laissez fuir en premier lieu afin d'évacuer l'air prisonnier dans la partie haute du tube d'étambot, arbre d'hélice en rotation, puis serrez le fouloir jusqu'à obtenir une goutte d'eau toutes les 30 secondes. Vérifiez à la main que le presse étoupe ne chauffe pas. Celui-ci doit être tiède, jamais brûlant.



# JOINT TOURNANT

## Entretien le joint tournant



- Les constructeurs installent aujourd'hui soit un joint tournant, soit un joint à lèvres.

Le joint tournant d'étanchéité de la ligne d'arbre ne nécessite aucun entretien, ce qui ne signifie pas aucune surveillance. Aucun écoulement n'est nécessaire, mais il est primordial de vérifier que l'eau remonte jusqu'à lui

pour assurer sa lubrification.



### • **Contrôle périodique et entretien**

L'ensemble du système devra obligatoirement être vérifié au moins une fois par an et après chaque immobilisation prolongée ou lors de l'hivernage.

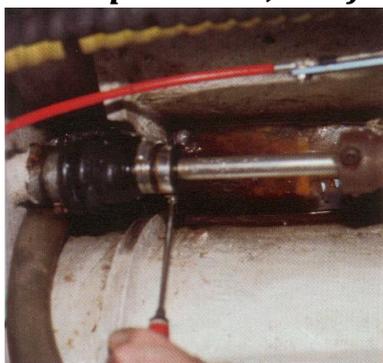
Tout échange de pièce nécessitera la mise à terre du bateau pourra être effectué qu'à terre.

A chaque mise à l'eau ou après chaque échouage, retirez légèrement et avec précaution le soufflet.

Assurez-vous que l'eau pénètre bien à l'intérieur de ce dernier pour lubrifier la surface de frottement des pièces.

### • **En cours de saison**

**A chaque sortie, vérifiez l'étanchéité du joint tournant (collier, soufflet).**



- Cette génération de presse étoupe qui n'utilise plus de tresse, tend vers l'étanchéité totale. L'étanchéité est assurée à l'aide de deux bagues. Une fixée air l'arbre d'hélice et l'autre sur un tube soufflet en caoutchouc. L'élasticité du soufflet permet de maintenir en contact les deux bagues sous une légère pression. Le réglage de la pression de la bague d'arbre d'hélice sur la bague montée sur



le soufflet conditionne l'étanchéité.

- N'oubliez pas, lors de chaque remise à l'eau ou après chaque échouage, de retirer très légèrement le soufflet afin de chasser l'air prisonnier dans la partie haute du tube d'étambot.